

Přehled základních dat

OMNICUT

Pracovní šířka pro 1 až 5 hořáků (mm)	A	1500	2000	2500	2800	3000	4000	4500	5000
Rozchod kolejí (mm)	B	2100	2600	3100	3600	4000	5000	5600	6000
Celková šířka (mm)	C	3035	3535	4035	4535	4935	5935	6535	6935
Rozměry podvozků (mm)	D	1380	1380	1380	1800	1800	1800	1800	1800
Max. tloušťka materiálu (mm)					200				
Výška stolu (mm)					700				
Výška dráhy (mm)					500				
Technologie pálení					autogen, plazma, značení, hořák				
Rychloposuv (m/min)					15 (20)				
Jmenovitý příkon (kVA)					1,5				

Omnicut G

- Tato řada strojů je určena pro agregáty, jako je vrtací agregát, plazmový naklápěcí agregát pro pálení úkosů, 3-hořákový agregát
- Rozchod kolejí je 3 600 – 10 500 mm

Ke strojům dodáváme

- Filtrační zařízení
- Komplexní řešení odsávání
- Odsávací stoly

mgm

Sídlo firmy

MGM, spol. s r. o., Čekanice 342
390 02 Tábor
tel.: + 420 381 254 573, fax: + 420 381 256 038
e-mail: obchod@mgm-tabor.cz

Pobočka Ostrava

MGM, spol. s r. o., 28. října 268/964
709 00 Ostrava - Mariánské Hory
tel./fax: + 420 596 625 893
e-mail: ostrava@mgm-tabor.cz

OMNICUT

- PRECIZNOST • RYCHLOST
- PROFESIONALITA

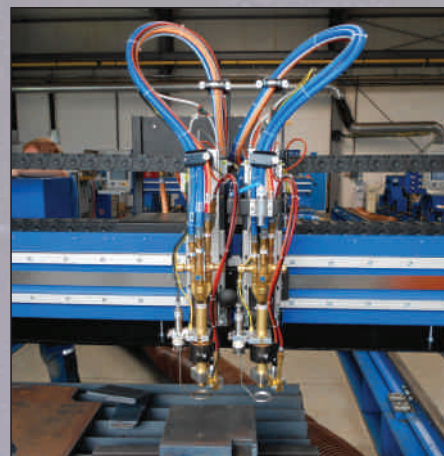


- CNC řízený pálicí stroj robustní konstrukce
- Vysoce výkonné autogenní a plazmové pálení
- Víceúčelové využití

mgm

mgm

Pálení autogenem

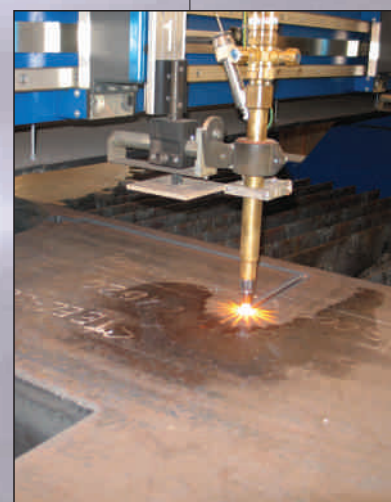


- Propalovací automatika do 130 mm
- Pálení materiálu do 300, nebo i pro těžké pálení do 600 mm
- Autogenní hořáky s vnějším a vnitřním zapalováním
- Široká nabídka hořáků pro dané požadavky
- Volitelné plynové konzole:
 - CTM klasická autogenní výbava
 - CTV autogenní výbava pro řezání silných materiálů více hořáky
 - FlowProp automatická autogenní výbava pro snadné nastavení plynů
 - FlowProp-CTV pro nastavení plynů a pro silné pálení do 300 mm

Výškové zdvihy M 4000 PCS a M 4000 CAP

- Výškový zdvih M 4000 PCS
 - zdvih hořáku s automatickým hlídáním pomocí napětí na oblouku a dotykovým čidlem pro zjištění polohy materiálu
 - integrovaná 3-D ochrana proti kolizi
 - zdvih hořáku: 220 mm
 - pro \varnothing hořáku: 30 - 53 mm
 - rychlost zdvihu max.: 120 mm/s
 - bezúdržbové provedení
- Výškový zdvih M 4000 CAP
 - snímání výšky hořáku pomocí kapacitního snímače
 - ovládání z řídicího panelu
 - integrovaná vertikální ochrana proti kolizi
 - zdvih hořáku: 220 mm
 - pro \varnothing hořáku: 30 - 54 mm
 - rychlost zdvihu max.: 80 mm/s
 - bezúdržbové provedení

- Další možnosti:
 - Pálení pásnic
 - Adresace plynů
 - Pozicování vozíků



Plazmový naklápací agregát pro pálení úkosů

- Kombinace pálicího stroje Omnicut s plazmovým naklápacím agregátem je určena pro zákazníky, kteří potřebují pálit dílce přímo s přípravou pro svar (úkos)
- Možno pálit různé typy úkosů (K, V, X, Y) v rozsahu tloušťek dle použitého plazmového zdroje
- Agregát je automaticky ovládán řídicím systémem a provádí přesné a rychle řízené pohyby v osách rotace a náklonu

Technická data:

Zdvih

Výška: 250 mm
Rychlost: 83.333 mm/s (5 m/min)
Přesnost: +/- 0,1 mm

Naklápění

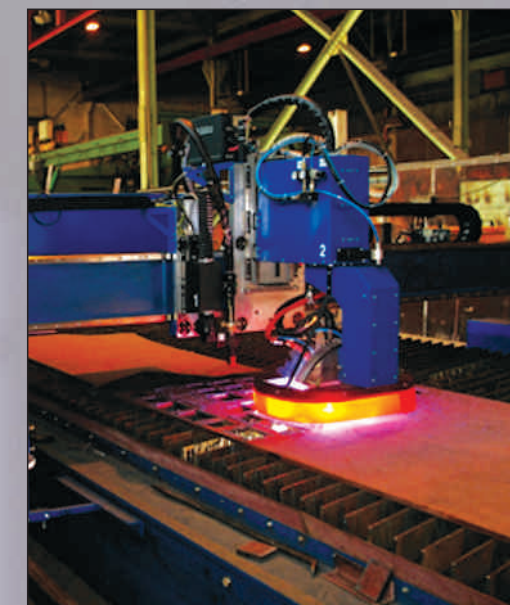
Rozsah: +/- 45° úhel na výpalku
(+/- 49° reálný rozsah naklopení hořáku)

Rychlost: 32°/s (1 920°/min)
Přesnost: +/- 0,1°

Otáčení

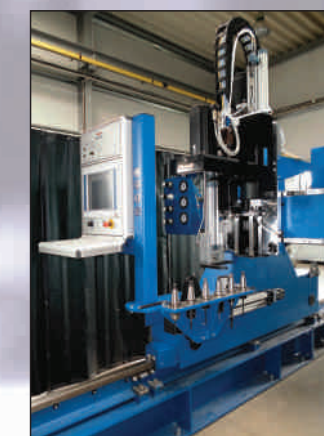
Rozsah: +/- 450° (+90°/-810° nebo +810°/-90° dle tvaru a pozice výpalku na plánu)

Rychlost: 200°/s (12 000°/min)
Přesnost: +/- 0,1°



Vrtací agregát

- Vrtací a závitovací agregát namontovaný na poháněném vozíku, automaticky řízený dle odpovídajících přehledných menu, které obsahuje řídicí systém



Tříhořákový agregát

- Slouží k pálení V, X, Y a K řezů autogenem na libovolných trajektoriích součástí
- Motoricky nastavitelný úhel hořáků 15- 60°
- Možnost řezání pásnic v rozsahu 50 – 130 mm (260 mm).
- Automatická regulace výšky mezi hořáky a materiálem pomocí dotykového čidla a lineárního potenciometru
- 3 strojní hořáky kompletně vybavené vč. trysek, pojistek proti zpětnému šlehu, uzavíracích ventilů a propojovacích hadic
- Integrovaný výškový zdvih 250 mm
- Adresace plynů hořáků pomocí elektromagnetických ventilů

