

CNC PÁLÍCÍ STROJ

Dělení materiálu plazmou a autogenem



Pracovní plocha 12x3m a šachta pro pálení trubek. Stroj také umožňuje značení plazmou a důlčikování.

Pálit autogenem lze kolmé řezy do tloušťky 130mm.

Stroj je vybaven plazmovým zdrojem KJELLBERG HiFokus 360i – tloušťka pálení nelegovaného materiálu 0,5 - 60 mm, dělicí řez 0,5 - 80 mm. Je možné pálit také nerezovou ocel. Plazmový hořák je umístěn na rotátoru pro úhlové řezy, což umožňuje pálit úkosy např. pro sváry. Rotátor zároveň umožňuje pálení prostupů do den. Stroj je vybaven polohovadlem pro pálení prostupů do trubek (D30 - 460 mm) s připraveným zkosením pro svár.