



**Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů**  
Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

## Plně elektrické vstřikovací stroje TOSHIBA EC .. S

Vstřikovací stroje na plasty s označením TOSHIBA MACHINE ES-S SERIES série jsou rozšířeny po celém světě pro svůj vysoký výkon. Nový systém upínání umožňuje dosažení rychlého cyklu vstřikování. Vstřikovací jednotka umožňuje plynulé pohyby s vysokou přesností vstřikovacího tlaku. Tyto stroje se vyznačují vysokou produktivitou a přesným stabilním vstřikem.

Tyto plně servopohonové stroje dodáváme v rozmezí 50 - 350 tun uzavírací síly.

## Plně elektrické vstřikovací stroje TOSHIBA EC .. S

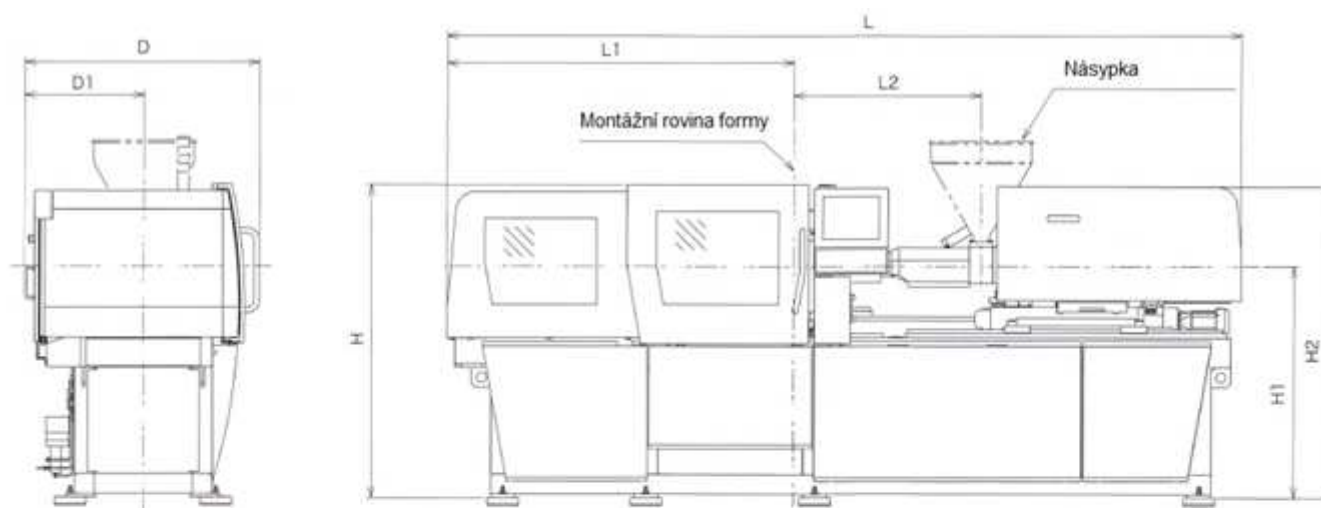


### Přehled provedení:

TOSHIBA EC50S
TOSHIBA EC75S
TOSHIBA EC100S
TOSHIBA EC130S
TOSHIBA EC180S
TOSHIBA EC230S
TOSHIBA EC280S
TOSHIBA EC350S



## EC-S Series - celkový pohled



### EC-S Series

MODEL	UNIT	L	L1	L2	D	D1	H	H1	H2
EC50S	1.5A	4021	1750	951	1191	605	1585	1172	1575
EC75S	2A	4103	1750	1033	1191	605	1585	1172	1575
EC100S	3A	4689	2090	1159	1265	640	1645	1185	1640
EC130S	4A	5044	2265	1264	1389	697	1720	1232	1688
EC180S	6A	5859	2598	1428	1528	777	1804	1251	1791
EC230S	8A	6305	2900	1572	1609	824	1946	1321	1861
EC280S	17A	6960	3113	2166	1990	1074	2092	1361	2150
EC350S	17A	7221	3374	2166	2085	1122	2135	1361	2150



### Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC50S a TOSHIBA EC75S

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC50S									TOSHIBA EC75S				
Vstřikovací jednotka		i1			i1.5		i2			i1.5		i2			
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	Y	A	B	Y	A	Y	A	B	
Průměr šneku	mm	22	25	28	25	28	28	32	36	25	28	28	32	36	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	35	45	57	51	63	72	94	120	51	63	72	94	120	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	28	36	45	40	50	57	75	95	40	50	57	75	95	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	284	220	175	276	220	287	220	174	276	220	287	220	174	
Rychlost vstřiku	mm/s	200									200				
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	22	28	35	25	35	40	61	83	25	35	40	61	83	
Uzavírací jednotka															
Uzavírací síla	kN	490									735				
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	410 x 360									410 x 360				
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	300									300				
Max. otevření	mm	770									770				
Ostatní data															
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	4,0 x 1,2 x 1,6						4,1 x 1,2 x 1,6			4,0 x 1,2 x 1,6		4,1 x 1,2 x 1,6		





## Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC100S a TOSHIBA EC130S

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC100S									TOSHIBA EC130S				
Vstřikovací jednotka		i2			i3		i4			i3		i4			
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	Y	A	B	Y	A	Y	A	B	
Průměr šneku	mm	28	32	36	32	36	36	40	45	32	36	36	40	45	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	72	94	120	105	134	145	180	230	105	134	145	180	230	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	57	75	95	83	106	115	145	185	83	106	115	145	185	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	287	220	174	253	200	247	200	158	253	200	247	200	158	
Rychlost vstřiku	mm/s	200									200				
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	40	61	83	61	83	83	110	120	61	83	83	110	120	
Uzavírací jednotka															
Uzavírací síla	kN	980									1270				
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	460 x 410									510 x 460				
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	350									400				
Max. otevření	mm	900									950				
Ostatní data															
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	4,6 × 1,3 × 1,7						4,9 × 1,3 × 1,7			4,9 × 1,4 × 1,8	5,1 × 1,4 × 1,8		5,2 = D	





## Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC100S a TOSHIBA EC230S

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC180S									TOSHIBA EC230S				
Vstřikovací jednotka		i4			i6		i8			i6		i8			
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	Y	A	B	Y	A	Y	A	B	
Průměr šneku	mm	36	40	45	40	45	45	50	55	40	45	45	50	55	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	145	180	230	208	263	292	361	437	208	263	292	361	437	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	115	145	185	165	209	232	286	346	165	209	232	286	346	
Vstřikovací tlak (max)	MPa	247	200	158	253	200	247	200	165	253	200	247	200	165	
Rychlost vstřiku	mm/s	200			160			160							
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	83	110	120	110	120	120	160	190	110	120	120	160	190	
Uzavírací jednotka															
Uzavírací síla	kN	1760									2250				
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	560 x 510									610 x 560				
Zdvih pohyblivé desky (max)	mm	450									550				
Max. otevření	mm	1050									1230				
Ostatní data															
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	5,7 x 1,5 x 1,9			5,9 x 1,5 x 1,9		6,0 x 1,5 x 1,9			6,2 x 1,6 x 2,0		6,3 x 1,6 x 2,0			





## Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC280S a TOSHIBA EC350S

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC280S						TOSHIBA EC350S					
Vstřikovací jednotka		i8			i17			i8			i17		
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B
Průměr šneku	mm	45	50	55	50	60	70	45	50	55	50	60	70
Gramáž vstřiku (PS)	gr	292	361	437	542	780	1062	292	361	437	542	780	1062
Gramáž vstřiku (PE)	gr	232	286	346	430	619	842	232	286	346	430	619	842
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	247	200	165	288	200	147	247	200	165	288	200	147
Rychlost vstřiku	mm/s	160						160					
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	120	160	190	160	230	270	120	160	190	160	230	270
Uzavírací jednotka													
Uzavírací síla	kN	2745						3430					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	730 x 660						810 x 730					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	600						650					
Max. otevření	mm	1350						1420					
Ostatní data													
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	6,7 x 2,0 x 2,1			7,0 x 2,0 x 2,1			7,0 x 2,1 x 2,2			7,3 x 2,1 x 2,2		

