



TRUHLÁŘSKÁ SVĚRKA

TECHNICKÉ PODMÍNKY

1. Vyráběný sortiment truhlářských svěrek

označení	TS 015	TS 020	TS 025	TS 030	TS 035	TS 040	TS 050	TS 060
velikost	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	500 mm	600 mm

označení	TS 070	TS 080	TS 090	TS 100	TS 125	TS 150	TS 175
velikost	700 mm	800 mm	900 mm	1 000 mm	1 250 mm	1 500 mm	1 750 mm

označení	TS 200	TS 220	TS 280	TS 300
velikost	2 000 mm	2 200 mm	2 800 mm	3 000 mm

Použitý materiál pro výrobu truhlářských ztužidel: **kvalitní plochá ocel**

Povrchová úprava : nátěr v odstínu modrá RAL

Na základě zvláštního přání zákazníka je možné vyrobit a dodat i nestandardní velikost truhlářské svěrky.

2. Vyráběný sortiment truhlářských svěrek odlitkových

označení	TSO 150	TSO 200	TSO 250	
velikost	150 mm	200 mm	250 mm	

Použitý materiál pro výrobu odlitkových ztužidel: **kvalitní plochá a litá ocel**

Povrchová úprava : galvanický zinek

3. Použití truhlářské svěrky

Truhlářská svěrka je určena k montážním operacím při zpracování dřeva, kovů nebo v opravárenství pro sevření předmětů při lepení, svařování, svrtávání nebo jako upínací element v různých montážních či upínacích pomůckách.

Truhlářská svěrka, z hlediska povrchové úpravy, není přizpůsobena použití v agresivním prostředí s výparů kyselin a louhů.

Truhlářská svěrka nesmí být použita jako nosný prvek zvedacích zařízení a jeřábů.

4. Opravy svépomocí

Zatuhnutí šroubu - Při práci se svěrkou může dojít k zapadnutí nečistot mezi závit šroubu a matice, poté dojde k zatuhnutí šroubu. Tento problém odstraní promazáním šroubu a matice olejem a poklepnáním kladivem na matici. Poté postupně zkoušíte potáčet šroubem na obě strany.

Prokluz ramene – Při utahování materiálu může dojít k proklouznutí ramene po rámu. Tento problém vzniká přirozeným opotřebením a dá se odstranit úderem kladivem do místa kde je na rameni přinýtovaná objímka kolem rámu.