

STROH

DIAMANTWERKZEUGE

Výhradní zastoupení pro ČR:

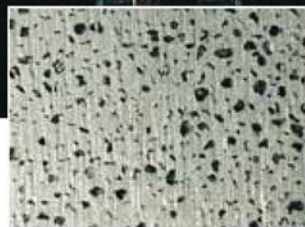
DIATECH s.r.o.

Tel./fax: +420 241 910 608

Email: info@diatech-stroh.cz

Diamantové profilové orovnávací kladky
Diamantové orovnávací kotouče

Diamantové profilové orovnávací kladky jsou nejvýznamnější high-tech produkty vynikající a kreativní společnosti.



1/Povrch galvanicky negativního (GN typ) provedení STROH orovnávací kladky se statisticky rozmístěnými diamantovými zrny. Na vyžádání ručně sázeno, zpevnění hran (GNS typ).



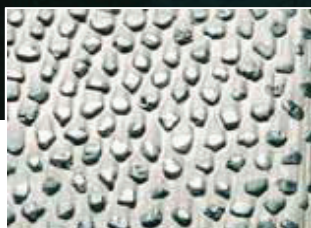
2/Povrch STROH diamantové orovnávací kladky pokrytý infiltrovanými a statisticky rozmístěnými diamantovými zrny (IS typ).



Již asi dvě dekády jsou rotační diamantové nástroje evidentní v orovnávací technologii. Původní důvody pro změnu technologie byly výhody jako kratší čas orovnávaní, absolutní přesnost a delší životnost. V dnešní době již prakticky neexistuje v průmyslu zabývajícím se broušením, jakožto automobilový, výrobci ozubení, ložisek, elektro, hydrauliky či nástrojů, možnost obejít se bez použití diamantových profilových orovnávacích kladek a z nich vycházejících výhod přesnosti výroby.

Firmy jako STROH diamantové nástroje, kteří vyrábějí diamantové orovnávací kladky a kotouče, jsou si vědomy vysokých nároků svých zákazníků. Protože profilová přesnost broušeného výrobku prvotně závisí na tolerancích diamantové orovnávací kladky, a jakákoliv profilová chyba, může být jen těžko vyřešená jinými parametry.

Pro firmu STROH diamantové nástroje je to výzva a zdroj úspěchu ve stejný čas. Koneckonců, firma je již známa 50 let na poli nerotačních diamantových nástrojů a je tedy evidentní, že know-how z této výroby se stalo základem pro výrobu těchto high-tech diamantových orovnávacích kladek.



Povrch STROH diamantové orovnávací kladky pokrytý infiltrovanými a ručně sázenými diamantovými zrnky (IG typ).

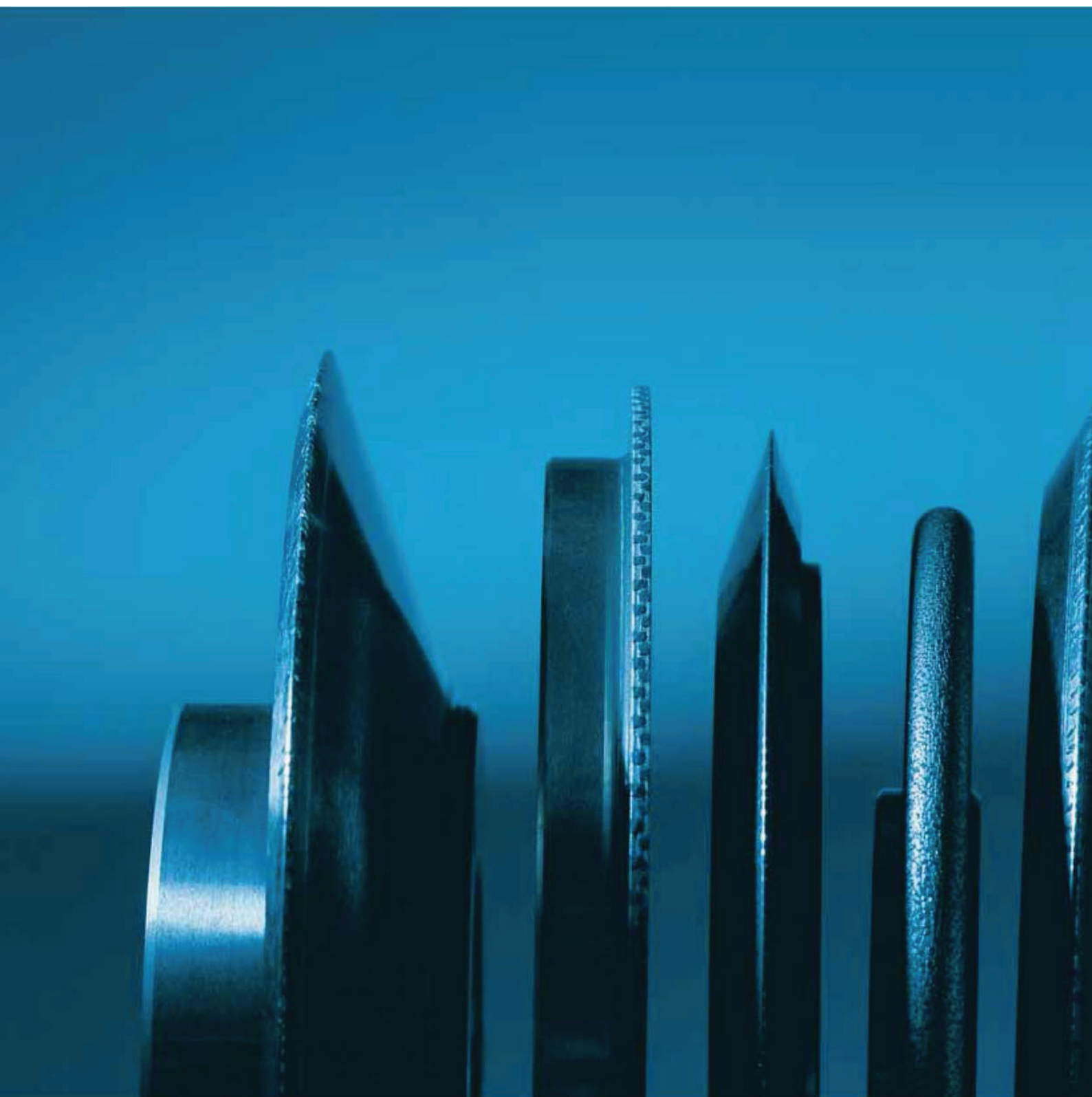


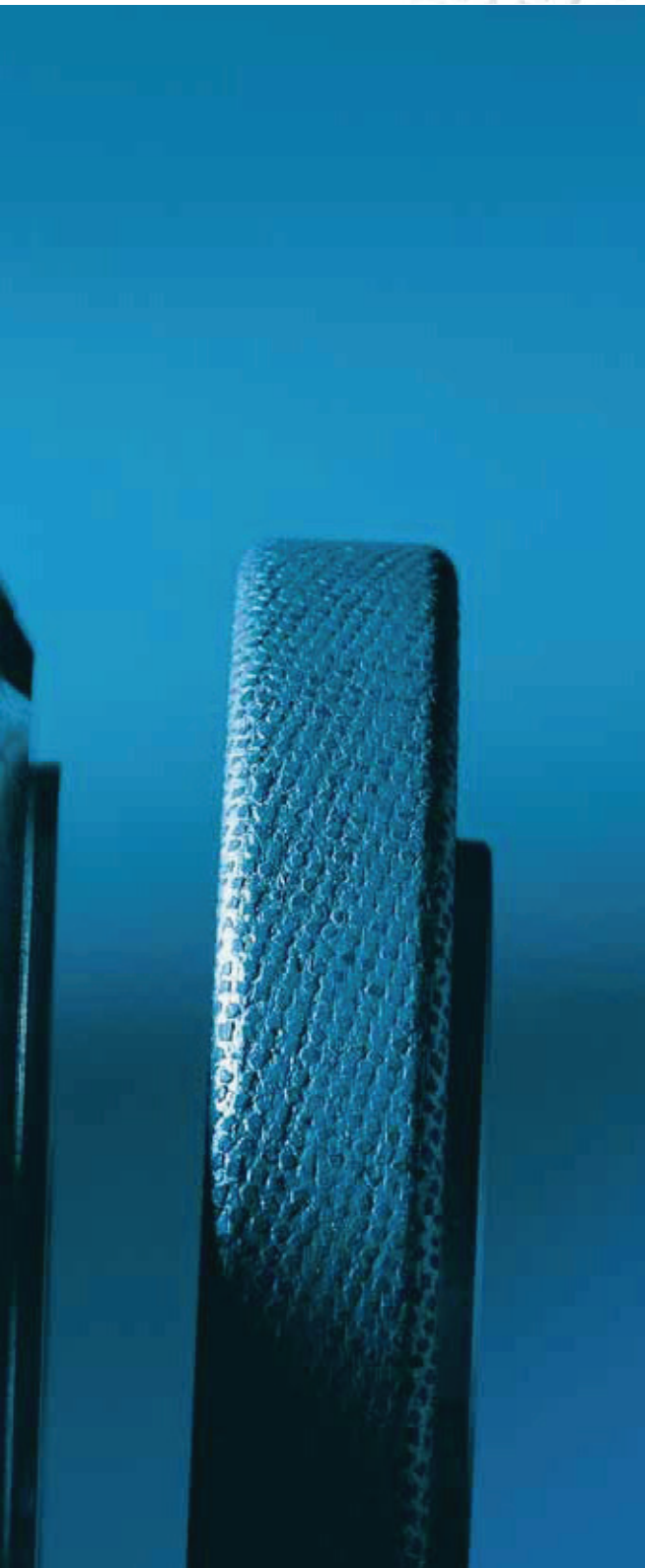
STROH orovnávací kladka pro broušení kluzného vedení lineárního pohybu zařízení.



STROH orovnávací kladka pro broušení dráhy kuličkového ložiska.

Naše orovnávací kotouče kombinují nejnovější CNC – technologii s výhodami rotačních diamantových orovnávacích nástrojů.





Konstrukce orovnávacích kotoučů, zatím nejmladšího produktu na poli diamantových rotačních orovnávačů, je výsledkem používání přesných CNC řízených brusek.

Orovnávací kotouče jsou rozdílné od orovnávacích kladek v jednom specifickém detailu: Profil brusného kotouče je výsledkem kombinace tvaru orovnávacího kotouče a jeho CNC-kontrolovaném pohybu, což znamená, že kvalita obrobku je stanovena kvalitou diamantového orovnávacího kotouče a také CNC-programu. Profil vytvářený CNC výrobou určuje pole pro tyto orovnávací kotouče: Je to ideální orovnávač pro flexibilní výrobu v malých sériích s častou mírou opakování.

Variabilita a universálnost aplikačního spektra těchto orovnávacích kotoučů přináší obrovskou výhodu. 7 typů tak vysoké množství aplikací a výroba těchto orovnávacích kotoučů je racionální a relativně levná, protože odpadá nákladná příprava pro jejich zhotovení.

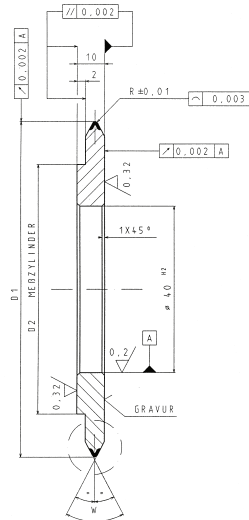
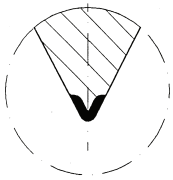
Kombinací přesných komponentů a CNC-kontroly, orovnávací kotouče přinášejí individuální výsledek při broušení v nejvyšším standartu kvality.

Diamantové orovnávací kotouče (Standardní program) –

Rozměry a tolerance

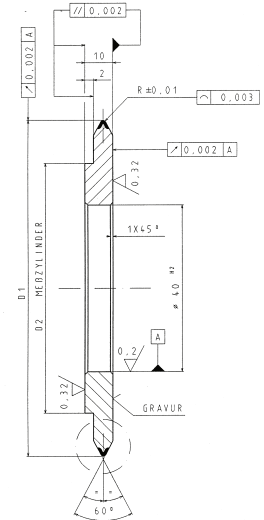
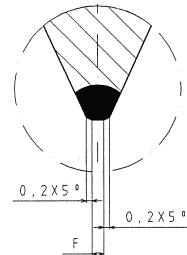
Diamond roller truer 800 11
for general truing purposes

R: 0,1 bis 1,0 mm
W: 20 bis 90 degrees
D1: max. 300 mm
D2: to be specified by user



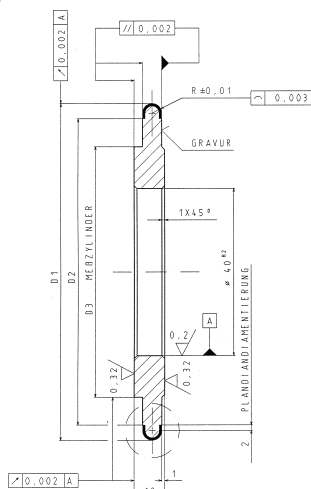
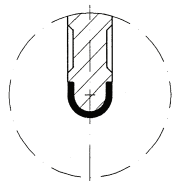
Diamond roller truer 800 14
for cylindrical fine and finest truing

F: 0,1 bis 0,8 mm
D1: max. 300 mm
D2: to be specified by user



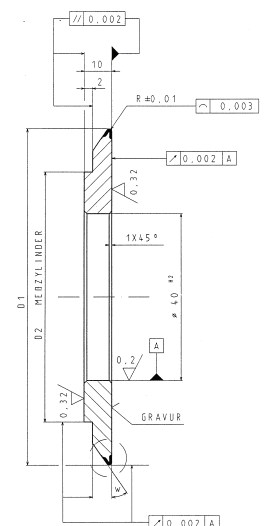
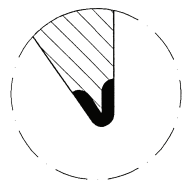
Diamond roller truer 800 10
for general truing purposes

R: 0,5 bis 3,0 mm
D1: max. 300 mm
D2: to be specified by user



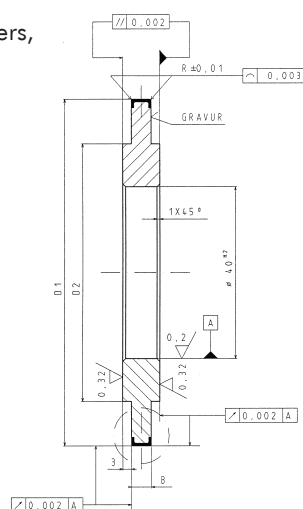
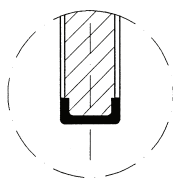
Diamond roller truer 800 12
for general truing purposes and
nose truing

R: 0,1 bis 1,0 mm
W: 30 bis 90 degrees
D1: max. 300 mm
D2: to be specified by user



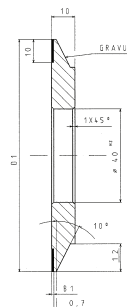
Diamond roller truer 800 13
for combined truing of cylinders,
noses and grooves

B: 2,0 bis 10,0 mm
R: 0,2 bis 2,0 mm
D1: max. 300 mm
D2: to be specified by user



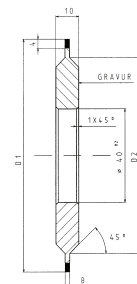
Diamond roller truer 800 15
for cylindrical rough truing
and pretruing

B1: 0,5 bis 1,5 mm
D1: max. 200 mm



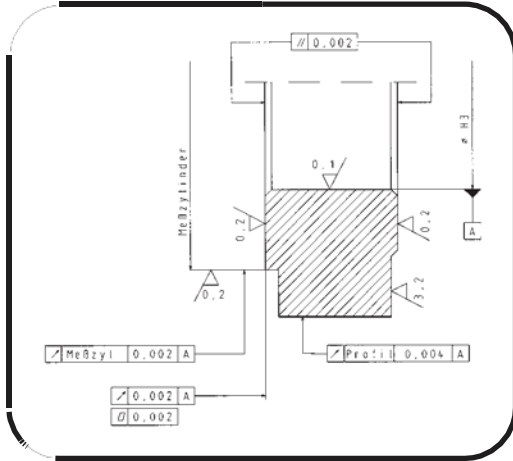
Diamond roller truer 800 16
for general purposes and
for grooves

B: 0,5 bis 3,0 mm
D1: max. 200 mm
D2: to be specified by user

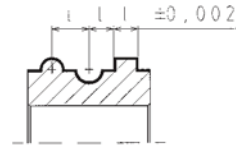


Diamantové profilové orovnávací kladky – Rozměry a tolerance

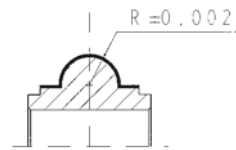
Body dimensions



Radial and axial dimensions

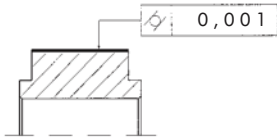


Radiuses

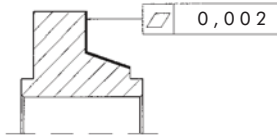


Profile dimensions

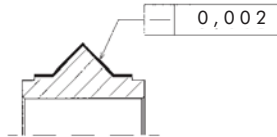
Cylindricity



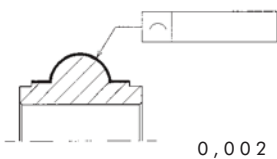
Flatness



Straightness



Line shape



Angles

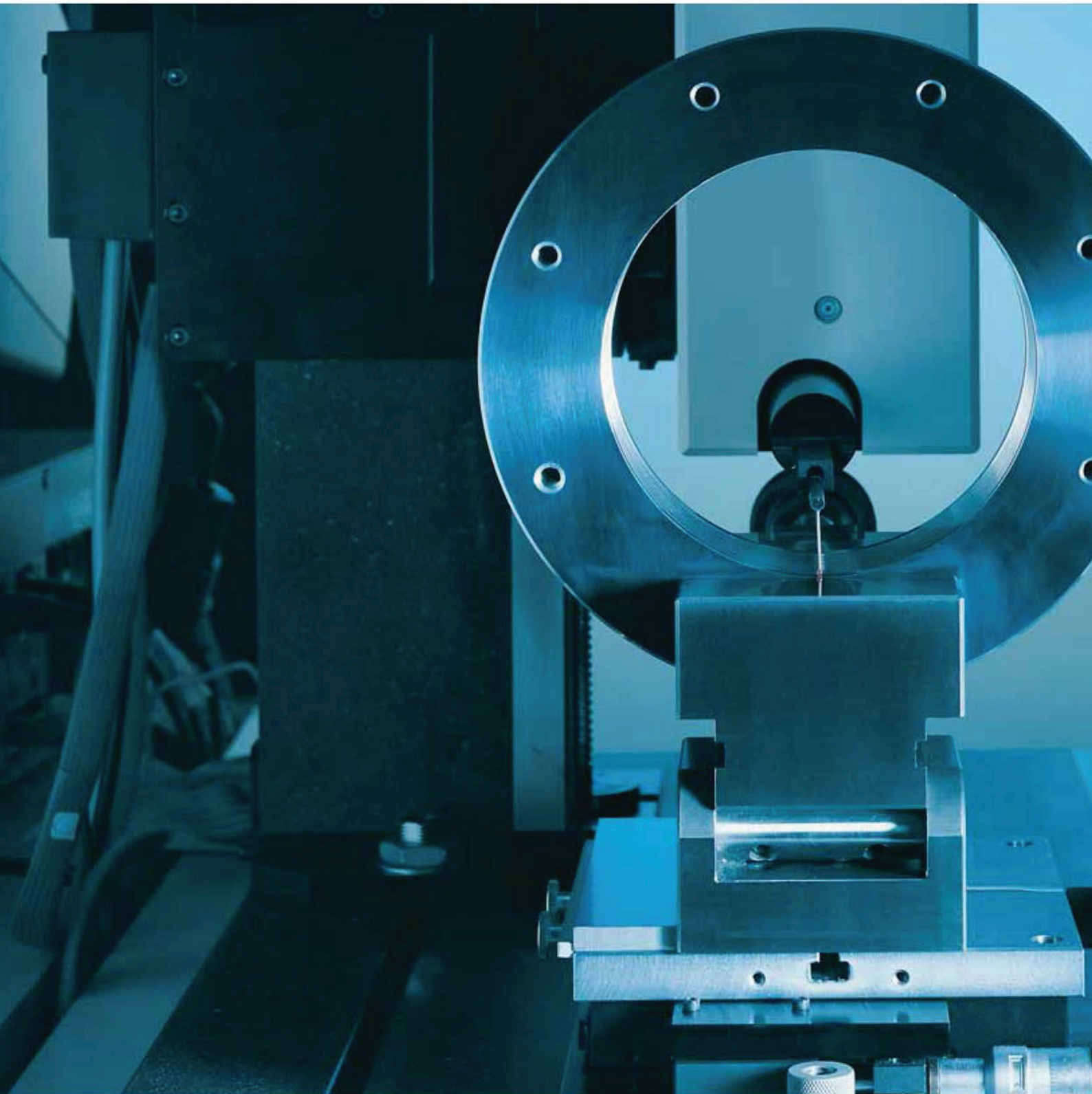


Uvedené tolerance zdůrazňují aktuální parametry standardních STROH orovnávací kladek. Ukazují úroveň, která je možná při výrobě těchto GN typů diamantových orovnávacích kladek. Komplexní profily mohou být zhotoveny bez limitu (konvexní rádius větší než 0,1mm, konkávní rádius větší než 0,03 mm). Vysokou přesnost GN orovnávacích kladek je možno v podstatě dosáhnout bez ošetření diamantové vrstvy. Tolerance parametrů profilů u IG a IS orovnávacích kladek je o jedno desetinné místo výše. V případě nutnosti specifických parametrů je jich možno dosáhnout přebroušením diamantové vrstvy.





Moderní technologie a excelentní inženýři nám umožňují
špičkové výsledky



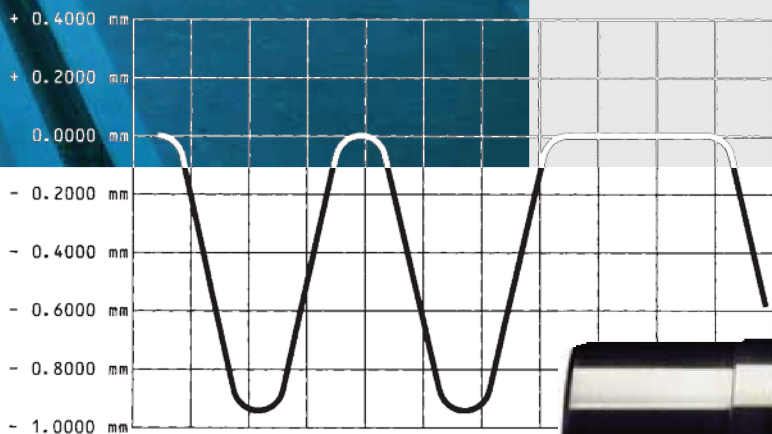


Úspěchu v dlouhodobém horizontu může být dosaženo při výrobě diamantových kladek pouze jejich absolutně přesným a procesně kontrolovaným zhotovením. Rozsáhlé investice a jejich progresivní výše obnovy je základ a k tomu vysoký standart, to je to co STROH diamantové nástroje reprezentuje. Používaný měřicí systém reprezentuje nejvyšší možnou dostupnou technologii. Naše zhotovování profilů je vyráběno na nejmodernějších CNC strojích, online řízených pomocí CAD/CAM počítačů. Samozřejmě všechny výrobní kroky jsou prováděny v prostředí s regulovanou teplotou.

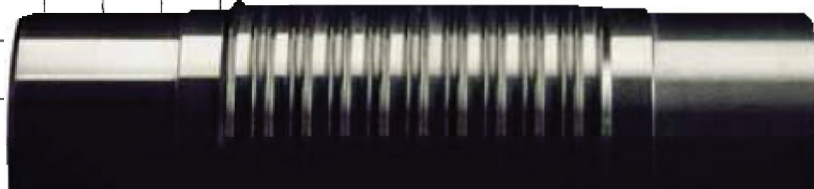
Firma STROH diamantové nástroje má propracovaný management produkce, což eliminuje negativní prostoje při výrobě.

Je zde také komplexní systém kontroly kvality, kde se údaje o každém produkčním kroku ukládají do centrální databáze.

Při součtu všech investic STROH diamantové nástroje nikdy nezapomíná brát v úvahu „lidský faktor“. Proto také v naší společnosti prvotřídní specialisté nepřetržitě pracují na metodách zlepšujících produkci a kontrolu stejně tak jako vývoj nových technologických postupů.

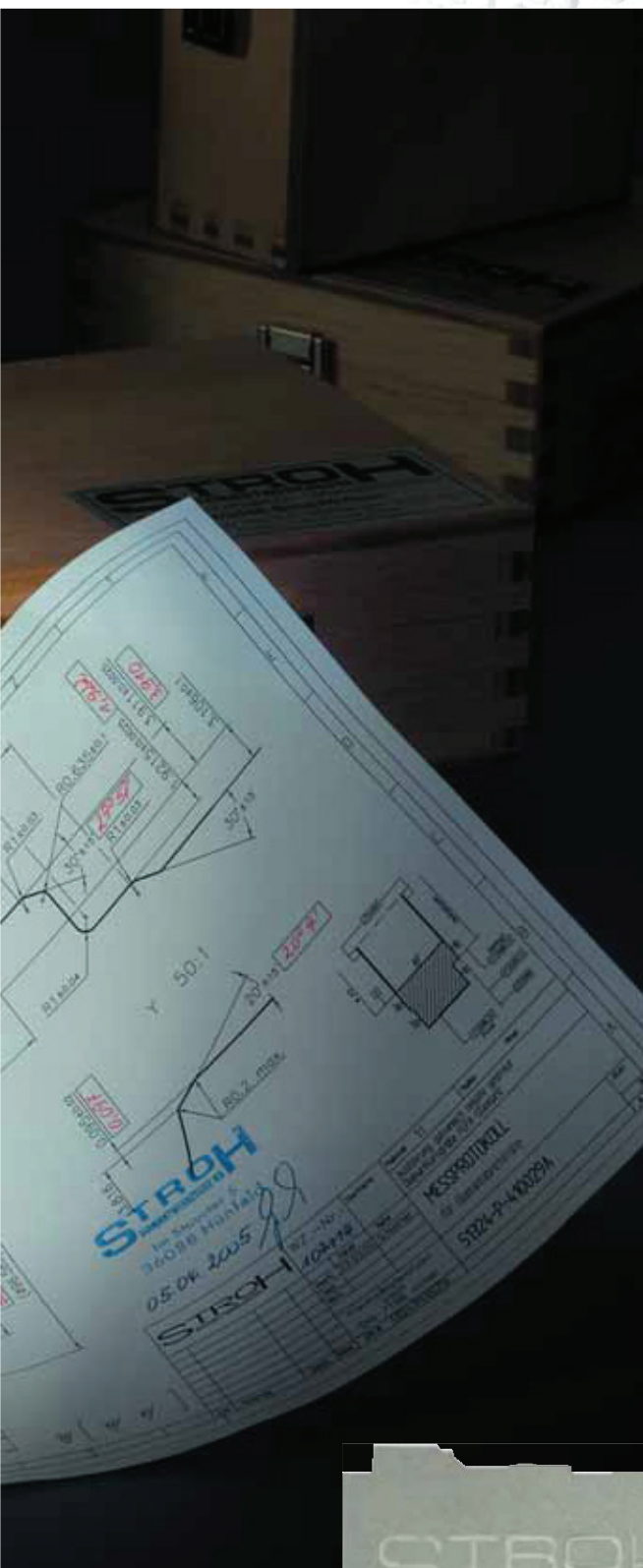


Nejvíce aktualizované systémy měření jsou používány pro kontrolu výsledkového protokolu, kde jsou i minimální odchylky evidované ve zprávách a diagramech



V poskytování služeb našim zákazníkům jsme si stanovili nové dimenze v dokumentaci našeho výkonu





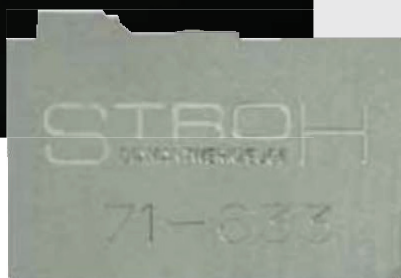
Vzhledem k tomu, že jsme Vám dali krátké představení možnosti firmy STROH diamantové nástroje, mohli byste nás otestovat.

Poskytněte firmě DIATECH diamantové nástroje, jakožto výhradnímu zástupci naší firmy pro Českou republiku, Váš již zhotovený výkres diamantové orovnávací kladky z Vaší předchozí objednávky, a Vaše poptávka bude promptně zpracována.

Nicméně, pokud nemáte výkres k dispozici kontaktujte naše zastoupení firmu DIATECH diamantové nástroje pro Českou republiku pro projednání designu nástroje.

Naši spolupracovníci s Vámi vyřeší také další potřebná technická data ohledně brusného procesu, brusného kotouče a brusky. Tyto parametry jsou nezbytné pro zhotovení nástroje k Vaší nejvyšší spokojenosti.

Komplexní vysoká úroveň kontrolních dokumentů, které převyšují běžné standarty jsou přílohou každého diamantové kotouče. K diamantovým orovnávacím kladkám obdržíte navíc ještě jeden kontrolní etalon. Naměřená data na tomto etalonu jsou uložena v počítači v grafické a tabulkové podobě a můžou být porovnána s Vašimi daty. Bude také těžit přímo z naší sofistikované úrovně datové sítě používané při produkci, každý krok v produkci Vaší diamantové orovnávací kladky je podporován naší centrální geometrickou datovou kontrolou.



Tvrdá fakta a oddělené ověřování produktu jsou základem pevné spolupráce s uživateli.

